



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör

Zinkausbesserung Spray silber hell

Hitzebeständige Aluminium-Schutz-Beschichtung

Artikelbeschreibung:

- Aluminiumbeschichtung
- guter Schutz gegen Korrosion und witterungsbeständig
- dient zur Ausbesserung und Nachbearbeitung von Metalloberflächen
- enthaltene Partikel sind frei von Schwermetallen
- elektrisch gut leitfähig
- Oberflächenversiegelung ohne zusätzliche Behandlung mit Klarlack

Technische Daten:

Form:	Aerosol
Farbe:	silbern
Abriebfestigkeit:	gut
Temperaturbeständigkeit:	> 200 °C
Dichte (+20 °C):	ca. 0,67 g/cm ³
Dampfdruck (+20 °C):	4200 hPa
Partikelreinheit:	99% reinst
Lagerung bei +5 bis +30°C:	mind. 24 Monate
Entsorgung:	160504 Druckgaspackung 150104 Restentleert

Einsatzbereiche:

Das Zinkausbesserung Spray silber hell dient zur Wartung und Werterhaltung von Maschinenteilen.

- zum Ausbessern von Schweiß- und Schnittstellen an verzinkten Oberflächen
- zur Beschichtung von Rohrleitungen, Auspuffanlagen, Maschinen, Heiz- und Dampfanlagen, Turbinen
- als Behälterschutz, Beschichtung für Felgen, LKW-Aufbauten
- zur Ausbesserung von Chrom-Oberflächen
- haftet auf allen Metallen, Keramik, Holz und Glas
- Kann auch als Punktschweißfarbe eingesetzt werden



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör



HL-TECHNOLOGY

DIE SAUBERE LÖSUNG

www.hl-technology.de



Anwendung:

Die Dose bei einer Temperatur von +5 bis +30°C verwenden. Optimale Verarbeitungstemperatur 20°C. Der zu bearbeitende Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Die Dose vor dem ersten Ansprühen mindestens 1– 2 Minuten gründlich schütteln, damit sich das Treibgas- und Lösungsmittelgemisch vollständig mit dem Lack und den Pigmenten vermischt. Eine gut geschüttelte Dose erkennt man an den Kugeleinschlagspuren am Dosenboden. Die Dose beim Sprühen senkrecht halten und mit einem Abstand von 20 - 30 cm im „Kreuzgang“ auf die Oberfläche sprühen. Angesprühte Sprühköpfe nach der Verarbeitung reinigen, den Sprühkanal ggfs. mit einer Nadel freiräumen, damit eine spätere Verwendung möglich ist. Zur Erreichung einer Farbidentität bei frischverzinkten Teilen mit Zink-Spray nacharbeiten. Die Dose nicht „Überkopf“ verwenden oder den Sprühkopf durch „Überkopf-Sprühen“ freisprühen, da sonst zu viel Treibgas verloren geht.



Artikelnummer:

AE4179M400S-SX-HLT

400 ml Aerosol Dose, VE = 12 Stück

